



Kennnummer-Zert.-Stelle: 0958, Zertifizierungsnummer WPK (06), DIN EN 13707 / DIN EN 13969  
CPD – DK005/1; 2, CPD – DK005/3; 4, CPD – DK005/5; 6, CPD – DK005/7; 8

Handelsname: **MOGAPLAST PYP PV 200 S 5**  
Trägereinlage: Polyestervlies 250 g/m<sup>2</sup>  
Beschichtung: Plastomerbitumen  
Oberfläche: talkumiert  
Unterseite: PE-Folie

**Bahnentyp:**

DO/DU/E1 PYP PV200 S5 nach DIN ENV 20000-201  
BA PYP PV200 S5 nach DIN ENV 20000-202

**Verwendung:**

Abdichtungslage als Zwischenlage im Schweißverfahren

**Eigenschaften und Anforderungen:**

Eigenschaften nach DIN 13707 / DIN 13969	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1		ca. 30 kg / Ro
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	5,0
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	800 / 800
Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	40 / 40
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 12948	-	nur Wurzelbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	-20
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	150
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

**Hinweise zu Transport und Lagerung:**

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

**Hinweise zur Entsorgung:**

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).