



Kennnummer-Zert.-Stelle: 0958, Zertifizierungsnummer WPK (06), DIN EN 13707 / DIN EN 13969
 CPD – DK005/1; 2, CPD – DK005/3; 4, CPD – DK005/5; 6, CPD – DK005/7; 8

Handelsname: **MOGAPLAN PYE G 200 S 4**
 Trägereinlage: Glasgewebe 200 g / m²
 Beschichtung: Elastomerbitumen
 Oberfläche: talkumiert
 Unterseite: PE-Folie

Bahnentyp:

DU/E1 PYE G 200 S 4 nach DIN V 20000-201
 BA PYE G 200 S 4 nach DIN V 20000-202

Verwendung:

1. Abdichtungslage im Schweißverfahren

Eigenschaften und Anforderungen:

Eigenschaften nach DIN 13707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1	kg / m ²	28
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	siehe Systemprüfung
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	1000 / 1000
Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	> 2 / > 2
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 12948	-	nur Wurzelbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+100
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

Hinweise zu Transport und Lagerung:

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

Hinweise zur Entsorgung:

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).