



Kennnummer-Zert.-Stelle: 0958, Zertifizierungsnummer WPK (06), DIN EN 13707 / DIN EN 13969  
 CPD – DK005/1; 2, CPD – DK005/3; 4, CPD – DK005/5; 6, CPD – DK005/7; 8

Handelsname: **CombiSan SL 4**  
 Trägereinlage: Glasgewebe > 200 g / m<sup>2</sup>  
 Beschichtung: TOP-Polymerbitumen  
 Oberfläche: talkumiert  
 Unterseite: Spezialvlies mit Dampfdruckausgleichskanälen

**Bahnentyp:**

DU/E1 PYE G 200 S 4 nach DIN 20000-201  
 BA PYE G 200 S 4 nach DIN 20000-202

**Verwendung:**

1. Abdichtungslage im Schweißverfahren für zweilagige Sanierungen mit Dampfdruckausgleich

**Eigenschaften und Anforderungen:**

| Eigenschaften nach DIN 13707 / DIN 13969          | Prüfverfahren              | Einheit   | Anforderungen / Grenzwert |
|---|----------------------------|-----------|---------------------------|
| Sichtbare Mängel                                  | DIN EN 1850-1              | -         | keine sichtbaren Mängel   |
| Länge   | DIN EN 1848-1              | m         | 5                         |
| Breite  | DIN EN 1848-1              | m         | 1                         |
| Gradheit  | DIN EN 1848-1              | mm / 10 m | ≤ 20                      |
| Flächenbezogene Masse / Gewicht                   | DIN EN 1849-1              |           | 28                        |
| Dicke   | DIN EN 1849-1              | mm        | 4                         |
| Wasserdichtheit                                   | DIN EN 1928                | -         | bestanden                 |
| Verhalten bei einem Brand von außen               | DIN V ENV 1187             | -         | siehe Systemprüfung       |
| Brandverhalten                                    | EN ISO 11925-2             | -         | E nach DIN 13501-1        |
| Schälfestigkeit                                   | DIN EN 12316-1             |           | KLF                       |
| Scherfestigkeit                                   | DIN EN 12317-1             |           | KLF                       |
| Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs / quer)    | DIN EN 12311-1             | N / 50 mm | >1200 / 1200              |
| Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)              | DIN EN 12311-1             | %         | > 2 / > 2                 |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung             | DIN EN 12691               | mm        | KLF                       |
| Widerstand gegen statische Belastung              | DIN EN 12730               |           | KLF                       |
| Widerstand gegen Durchwurzelung                   | DIN EN 12948               | -         | nur Wurzelbahnen          |
| Maßhaltigkeit                                     | DIN EN 1107-1              |           | KLF                       |
| Kaltbiegeverhalten                                | DIN EN 1109                | °C        | -30                       |
| Wärmestandfestigkeit                              | DIN EN 1110                | °C        | +115                      |
| Künstliche Alterung<br>DIN EN 1296<br>DIN EN 1297 | DIN EN 1109<br>DIN EN 1110 | °C        | KLF                       |

Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

**Hinweise zu Transport und Lagerung:**

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

**Hinweise zur Entsorgung:**

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).