



Kennnummer-Zert.-Stelle: 0958, Zertifizierungsnummer WPK (06), DIN EN 13707 / DIN EN 13969  
 CPD – DK005/1; 2, CPD – DK005/3; 4, CPD – DK005/5; 6, CPD – DK005/7; 8

Handelsname: **MOGAT APOLLO O5 T**  
 Trägereinlage: Verbundeinlage KTP 300 g / m<sup>2</sup>  
 Beschichtung: Top-Polymerbitumen  
 Oberfläche: blau-schwarze Beschieferung  
 Unterseite: PE-Folie

**Bahnentyp:**  
 DO/E1 PYE KTP 300 S 5, gemäß DIN V 20000-201

**Verwendung:**  
 obere Abdichtungslage mit höchsten Leistungswerten im Schweißverfahren zu verlegen

**Eigenschaften und Anforderungen:**

Eigenschaften nach DIN 13707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1		ca. 33 kg / Ro
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	ca. 5,5
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	bestanden
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	> 1300 N
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	50
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 12948	-	nur bei Wurzelschutzbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	-37
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+150
Künstliche Alterung	DIN EN 1109	°C	KLF
DIN EN 1296	DIN EN 1110	°C	
DIN EN 1297			

Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

**Hinweise zu Transport und Lagerung:**

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

**Hinweise zur Entsorgung:**

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).